BG PROTECTOR

INDIA
Impegno. Determinazione.
Benessere.



Descrizione
Trappola per il controllo permanente delle zanzare in ambienti esterni, ideale per giardini, cortili e parchi. Resistente alla pioggia, utilizza una ventola di aspirazione elettrica e un attrattivo chimico per la cattura e il monitoraggio della zanzara tigre (Aedes albopictus).
L'efficacia è massimizzata dall'impiego combinato di CO_2 e dell'attrattivo **BG Mozzibait**, che aumenta i tassi di cattura su tutte le principali specie di zanzare. Gli insetti adulti vengono attratti e aspirati in un sistema di zanzariere concentriche.
Il coperchio si chiude automaticamente quando la trappola non è in uso, in modo da trattenere le zanzare catturate.

Infestanti bersaglio
Zanzare, comprese le forme adulte della zanzara tigre (*Aedes albopictus*).

Ambienti d'uso
Idonea all'applicazione in giardini, cortili, parchi. Si consiglia il posizionamento all'ombra, in luoghi riparati e in prossimità dei focolai larvali.

Caratteristiche tecniche
Necessita di una fonte di approvvigionamento elettrico, energia di rete o batteria a 12 V.
L'attrattivo, il cavo di alimentazione per la presa elettrica o per il pannello solare e l'impianto per la conversione a CO_2 sono venduti separatamente.

Attraverso il cavo di collegamento in serie è possibile alimentare, con un unica presa elettrica, fino a 3 BG Protector. Cavo per la presa elettrica e cavo di collegamento non compresi nella confezione.

Accessori correlati
- **0610874** BG Cavo presa elettrica EU 12V (conf. singola)
- **0610865** BG Cavo collegamento in serie 12 V lunghezza 10 m (massimo 3)(conf. singola)
- **0610824** BG Mozzibait buste (cartone 10 pz)
- **0610801** BG Mozzibait tubo (conf. singola)

Per garantire il corretto funzionamento del prodotto, l'installazione del sistema BG Protector è riservata a personale specificatamente autorizzato e addestrato.

Note
Non utilizzare per usi diversi da quelli indicati. Il prodotto deve essere utilizzato da personale specializzato. Il produttore non assume responsabilità alcuna nei confronti di terzi, chi utilizza il prodotto è responsabile per eventuali danni derivanti dal suo impiego. Conservare in un luogo sicuro. Assicurarsi che il prodotto sia tenuto fuori dalla portata dei bambini e degli animali da compagnia. Non contaminare alimenti, bevande e recipienti ad essi destinati.

Pubblicazione riservata alle seguenti categorie professionali: agronomi, disinfestatori professionali, igienisti, medici, biologi, parassitologi, veterinari e – in generale – ai laureati in discipline scientifiche.

INDIA è un brand di Indupharma S.r.l.
via Sorgaglia, 40 \ 35020 Arre (PD), Italy
tel. + 39 049 531 04 15 \ 39 049 807 61 44
info@indupharma.eu - www.indupharma.eu

Sfoglia il catalogo