BG PRO ALL-IN-ONE

Descrizione
Trappola a suzione altamente flessibile e modulare per il monitoraggio e la cattura di zanzare. Progettata per l'uso professionale, è riconfigurabile per diversi scenari di sorveglianza, risultando ideale per disinfestatori, ricercatori, enti governativi e sanitari.
La cattura delle zanzare avviene grazie a una ventola a suzione che sfrutta attrattivi olfattivi (BG Mozzibait, non compresi nella confezione), anidride carbonica (opzionale), e segnali visivi per massimizzare l'efficacia.
Racchiude in un unico dispositivo le funzionalità delle trappole di sorveglianza più utilizzate:

- EVS-Style: sospesa, con borsa per ghiaccio secco e luce LED (opzionale).
- CDC-Style: sospesa, con attrattivo, coperchio antipioggia e luce LED (opzionale).
- Sentinel-Style: a terra, con treppiede, ugello per bombola di anidride carbonica e luce LED (opzionale)

Infestanti bersaglio
Zanzare, in particolare: *Aedes albopictus* (zanzara tigre), *Aedes aegypti* e zanzare comuni gen. *Culex*

Ambienti d'uso
Idonea all'applicazione in giardini, cortili, parchi. Resistente alla pioggia. Si consiglia il posizionamento all'ombra, in luoghi riparati e in prossimità dei focolai larvali.

Contenuto della confezione BG-Pro All-in-One

- Corpo della trappola (cilindro)
- Parte inferiore con ventilatore a 3 pale
- Cilindro interno con parte superiore
- Imbuto di aspirazione con sistema di otturatore integrato (previene la fuga delle zanzare in caso di interruzione dell'alimentazione)
- Rete a imbuto
- 2 sacchetti di raccolta
- Cavo di alimentazione per batteria
- Cavo di alimentazione USB

Accessori inclusi per configurazione modulare:

- Treppiede (per modalità a terra Sentinel-Style)
- Gruccia/Gancio (per configurazioni sospese EVS-Style e CDC-Style)
- Tettuccio antipioggia (necessario per modalità CDC-Style)

INDIA
Impegno. Determinazione.
Benessere.





Note
Non utilizzare per usi diversi da quelli indicati. Il prodotto deve essere utilizzato da personale specializzato. Il produttore non assume responsabilità alcuna nei confronti di terzi, chi utilizza il prodotto è responsabile per eventuali danni derivanti dal suo impiego. Conservare in un luogo sicuro. Assicurarsi che il prodotto sia tenuto fuori dalla portata dei bambini e degli animali da compagnia. Non contaminare alimenti, bevande e recipienti ad essi destinati.

Pubblicazione riservata alle seguenti categorie professionali: agronomi, disinfestatori professionali, igienisti, medici, biologi, parassitologi, veterinari e – in generale – ai laureati in discipline scientifiche.

INDIA è un brand di Indupharma S.r.l.
via Sorgaglia, 40 \ 35020 Arre (PD), Italy
tel. + 39 049 531 04 15 \ 39 049 807 61 44
info@indupharma.eu - www.indupharma.eu

Sfoglia il catalogo